

Stainless Steel Bars and Billets Grades

Austenitic and Heat Resisting grades

EN NUMBER	DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION (wt%)										EQUIVALENT		UGITECH GRADES		
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Others	AISI ASTM	UNS			
1.4301	X5CrNi18-10	min.	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	17,0	8,0					304	S30400	UGIMA® 4301	UGIMA® 304
		max.						19,5	10,5		≤ 0,11					UGI 4301	UGI 304
1.4305	X8CrNiS18-9	min.	≤ 0,10	≤ 1,0	≤ 2,0	0,045	0,15	17,0	8,0					303	S30300	UGIMA® 4305HM	UGIMA® 303XL
		max.					0,35	19,0	10,0		≤ 0,11	Cu ≤ 1,0				UGI 4305	UGI 303
		min.	≤ 0,060	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,04	0,25	17,0	8,0					303Cu	S30330		UGIMA® 303Cu
		max.					0,35	18,0	9,0	≤ 0,5	Cu 2,5/3						
1.4306	X2CrNi19-11	min.						18,0	10,0							UGIMA® 4306	
		max.	≤ 0,030	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	20,0	12,0		≤ 0,11					UGI 4306	
1.4307	X2CrNi18-9	min.						18,0	8,0					304L	S30403	UGIMA® 4307HM	UGIMA® 304LXL
		max.	≤ 0,030	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	20,0	10,0		≤ 0,11					UGI 4307	UGI 304L
		min.						18,0	8,5			0,15		304LN			
		max.	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030	20,0	9,0			0,20				UGI 4311 ¹⁾	
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	min.						16,5	10	2				316	S31600	UGIMA® 4401	UGIMA® 316
		max.	≤ 0,07	≤ 1	≤ 2	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	18,5	13	2,5		≤ 0,11				UGI 4401	UGI 316
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	min.						16,5	10,0	2,0				316L	S31603	UGIMA® 4404HM	UGIMA® 316LXL
		max.	≤ 0,030	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	18,5	13,0	2,5		≤ 0,11				UGI 4404	UGI 316L
1.4429 ¹⁾	X2CrNiMoN17-13-3	min.			1,5			18,0	11,0	2,5	0,12			316LN			
		max.	≤ 0,030	≤ 1,0	2,0	≤ 0,040	≤ 0,010	18,5	11,5	3,0	0,15	Cu ≤ 0,05				UGI 4429 ²⁾	
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	min.						17,0	12,5	2,5						UGIMA® 4435	UGIMA® 316LMO
		max.	≤ 0,03	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	19,0	15,0	3,0		≤ 0,11				UGI 4435	UGI 316LMO
1.4436	X3CrNiMo17-13-3	min.						16,5	10,5	2,5						UGIMA® 4435ICH	UGIMA® 316MO
		max.	≤ 0,05	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	18,5	13,0	3,0	≤ 0,11					UGI 4436	UGI 316MO
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	min.	≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 2,0	≤ 0,030	≤ 0,010	19,0	24,0	4,0				904L	S08904	UGI 4539	UGI 904L
		max.						21,0	26,0	5,0	≤ 0,15	Cu 1,2/2,0					
1.4541	X6CrNiTi18-10	min.						17,0	9,0							UGI 4541	
		max.	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	19,0	12,0				Ti 5xC/0,70				UGI 4541FG
1.4567	X3CrNiCu18-9-4	min.						17,0	8,5					304CU	S30430	UGIMA® 4567	UGIMA® 304CU
		max.	≤ 0,04	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	19,0	10,5		≤ 0,11	Cu 3,0/4,0				UGI 4567	UGI 304CU
1.4570	X6CrNiCuS18-9-2	min.						17,0	8,0							UGIMA® 4570	UGIMA® 303UX
		max.	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	0,35	19,0	10,0	≤ 0,60	≤ 0,11	Cu 1,4/1,8				UGI 4570	UGI 303UX
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	min.						16,5	10,5	2,0						UGIMA® 4571	
		max.	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,030 ³⁾	18,5	13,5	2,5			Ti 5xC/0,70				UGI 4571
		min.			3,5			17	3,5	0,2	0,10						
		max.	≤ 0,06	≤ 1	5	≤ 0,04	≤ 0,005	18	4,5	0,6	0,15	Cu 2,0/2,5					UGI 244Cu
1.4828	X18CrNiSi20-12	min.						19,0	11,0							UGI 4828	
		max.	≤ 0,20	1,5	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,015	21,0	13,0		≤ 0,11						
1.4841	X18CrNiSi25-21	min.						24,0	19,0					314	S31400	UGI 4841	UGI 314
		max.	≤ 0,20	1,5	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,015	26,0	22,0		≤ 0,11						
1.4845	X8CrNi25-21	min.						24	19					310	S31000	UGI 4845	UGI 310
		max.	≤ 0,10	≤ 1,5	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,015	26,0	22,0		≤ 0,11					UGI 310S	

This table displays the main Ugitech grades only. Please contact us for further information

UGITECH

Providing special steel solutions



Stainless Steel Bars and Billets Grades

Martensitic, Ferritic and Duplex grades

EN NUMBER	DESIGNATION	CHEMICAL COMPOSITION (wt%)										EQUIVALENT		UGITECH GRADES		
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Others	AISI ASTM	UNS				
1.4000	X6Cr13	min.	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	12,0					403	S40300	UGI 4000	UGI 403
		max.					14,0						410	S41000	UGI 400L	
1.4005	X12CrS13	min.	0,060	≤ 1,0	≤ 1,5	0,040	0,15	12,0					416	S41600	UGI 4005	UGI 416
		max.	0,15				0,35	14,0		≤ 0,60						UGI 4005A
1.4006	X12Cr13	min.	0,08	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	11,5	≤ 0,75			410	S41000	UGIMA® 4006	UGIMA® 410	
		max.	0,15				13,5								UGI 4006	UGI 410
1.4016	X6Cr17	min.	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	16,0				430	S43000	UGI 4016	UGI 430	
		max.					18,0								UGI 4016L	UGI 430L
1.4021	X20Cr13	min.	0,16	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	12,0				420	S42000	UGIMA® 4021	UGIMA® 420A	
		max.	0,25				14,0								UGI 4021	UGI 420A
1.4028	X30Cr13	min.	0,26	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	12,0				420	S42000	UGIMA® 4028	UGIMA® 420B	
		max.	0,35				14,0								UGI 4028	UGI 420B
1.4029	X29CrS13	min.	0,25	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 0,040	0,15	12,0				420 F	S42020		UGI 4029	UGI 420F
		max.	0,32				0,25	13,5		≤ 0,60						
1.4031	X39Cr13	min.	0,36	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	12,5				420	S42000		UGI 4031	UGI 420C
		max.	0,42				14,5									
1.4034	X46Cr13	min.	0,43	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	12,5				420	S42000		UGI 4034	UGI 420D
		max.	0,55				14,5									
1.4057	X17CrNi16-2	min.	0,12	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	15,0	1,5			431	S43100	UGIMA® 4057	UGI 431	
		max.	0,22				17,0	2,5							UGI 4057	UGI 431FG
1.4104	X14CrMoS17	min.	0,10	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 0,040	0,15	15,5		0,20					UGI 4104	UGIMA® 4104
		max.	0,17				0,35	17,5		0,60						
1.4105	X6CrMoS17	min.	≤ 0,08	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 0,040	0,15	16,0		0,20		430 F	S43020		UGI 4105	UGI 430F
		max.					0,35	18,0		0,60						
1.4105Si [ⓑ]		min.	≤ 0,05	1,1	≤ 1,0	≤ 0,040	0,2	17,0		0,20					UGI 4105Si	UGI 430FR
		max.		1,5			0,35	18,0	≤ 0,5	0,50						
1.4106 [ⓑ]	X2CrMoSi18-2-1	min.	≤ 0,030	≤ 2,0	≤ 1,0	≤ 0,040	0,25	17,0		1,5					UGI 4106	IMRE
		max.					0,35	19,0		2,5						
1.4114 [ⓑ]	X6CrMoS19-2	min.	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,5	≤ 0,040	0,15	17,5	≤ 0,75	1,5		XM34	S18200		UGI 4114	UGI 182
		max.					0,25	19,5		2,5						
1.4116	X50CrMoV15	min.	0,45	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 0,04	≤ 0,03	14		0,5	V 0,10/0,20					UGI 4116N
		max.	0,55				15		0,8	N 0,08/0,1						
1.4121 [ⓑ]	X22CrMoNiS13-1	min.	0,20	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 0,040	0,15	12,0	0,8	1,0					UGI 4121	UGI 420F2
		max.	0,25				0,25	14,0	1,2	1,5						
1.4122	X39CrMo17-1	min.	0,33	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	15,5	≤ 1,0	0,80					UGI 4122	
		max.	0,45				17,5		1,30							
1.4313	X3CrNiMo 13-4	min.	≤ 0,05	≤ 0,6	0,5	≤ 0,030	≤ 0,015	12,0	3,5	0,50					UGI 4313	
		max.			1		13,0	4,0	0,70	N ≥ 0,020						
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	min.	≤ 0,06	≤ 0,70	≤ 1,5	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	15,0	4,0	0,80					UGI 4418	UGI 165M
		max.					17,0	6,0	1,50	N ≥ 0,020						
1.4362	X2CrNiN23-4	min.	≤ 0,030	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,035	≤ 0,015	22,0	3,5	0,1	N 0,05/0,20		S32304			
		max.					24,0	5,5	0,6	Cu 0,1/0,6						
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	min.	≤ 0,05	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,035	≤ 0,030 [ⓐ]	25,0	4,5	1,3		329	S32900	UGIMA® 4460	UGIMA® 329	
		max.					28,0	6,5	2,0	N 0,05/0,20						
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	min.	≤ 0,030	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,035	≤ 0,015	21,0	4,5	2,5	N 0,10/0,22	F51	S31803	UGI 4462 [ⓑ]	UGI 45N	
		max.					23,0	6,5	3,5							
1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3	min.	≤ 0,030	≤ 0,70	≤ 2,0	≤ 0,035	≤ 0,015	24,0	6,0	3,0	Cu 1,0/2,5		S32550		UGI 4507	UGI 52N+
		max.					26,0	8,0	4,0	N 0,2/0,3						
1.4511	X3CrNb17	min.	≤ 0,030	≤ 0,50	≤ 0,6	≤ 0,030	≤ 0,015	16,0	≤ 0,3	≤ 0,5	Cu ≤ 0,2				UGI 4511	
		max.					17,0									
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	min.	≤ 0,07	≤ 0,70	≤ 1,5	≤ 0,040	≤ 0,030 [ⓐ]	15,0	3,0	≤ 0,60	Cu 3,0/5,0	630	S17400	UGIMA® 4542	UGIMA® 630	
		max.					17,0	5,0		Nb 5xC/0,45						
1.4742	X10CrAl18	min.	≤ 0,05	0,7	≤ 1,0	≤ 0,04	≤ 0,015	17,0							UGI 4742	
		max.		1,4			18,0			Al 0,7/1,2						

This table displays the main Ugitech grades only. Please contact us for further information

Contact us:
Tel.: +33 (0)4 79 89 30 30
Fax: +33 (0)4 79 89 34 34
Mail: barsales@ugitech.com
www.ugitech.com

- [ⓐ] Not standardized but with EN number according to EN 10027-2 Appendix A
- [ⓑ] For products which will be machined, a sulphur content in the 0,015 to 0,030% range is recommended
- [ⓒ] Also available in stainless rebar (UGIGRIP® brand)
- [ⓓ] In the Ugitech grades, please note that :
> UGIMA® stands for improved machinability
> UGIGRIP® for rebars
> Grades with FG are for hot forging and stamping

The information contained in these tables is indicative and subject to variation without notice. Ugitech give information in good faith but without responsibility.